

Opravdový „Bestseller“ z dílny italské firmy Rilecart. Robustní, výkonný, precizní a přitom jednoduchý na obsluhu. To jsou základní charakteristické rysy poloautomatického zavíracího stroje Rilecart R-500. Je určen pro vazbu především nástěnných a stolních kalendářů do dvojitě kovové spirály, ale poradí si i s bloky, diářů, studijními materiály a jinými dokumenty do tloušťky až 11,5mm a šířky až 500mm.

- Rok výroby 2007
- Stav: velmi dobrý, plně funkční
- Maximální délka svazku: 500mm
- Minimální délka svazku: 50mm
- Vybavení:
 - zavírací set pro průměr spirály ¼"; 5/16"; 7/16"; 9/16"
 - automatický podavač háčků 100-300mm
 - automatický odvíječ spirály s navíječem separačního papíru
- Záruční i pozáruční servis zajištěn proškoleným technikem s mnohaletými zkušenostmi



Jak to funguje:

Obsluha zadá pomocí řídicího panelu průměr spirály a její rozteč, počet oček a počet segmentů spirály na jednu vazbu, případně vložení háčku u nástěnných kalendářů.

Pak položí předem naděrovaný dokument na pohyblivý pracovní stůl a sešlápne ovládací pedál. Stroj si automaticky odvine potřebnou délku spirály z cívky, naseká ji na zadaný rozměr a jednotlivé segmenty vsune do zavíracích čelistí. Pokud je jím stroj vybaven a obsluha to zadá do programu, automatický podavač háčků vloží do vázacích čelistí kalendářový háček.








Přítlačná lišta zafixuje správnou polohu vázaného dokumentu a pohyblivý stůl ho přesune do zavíracích čelistí otvory nad jednotlivá oka spirály. Sevřením vázacích čelistí dojde k zavření spirály. Po rozevření čelistí následuje vysunutí svázaného dokumentu pohybem stolu zpět a uvolnění fixační přítlačné lišty. U nejmenších průměrů spirály 3/16" a 1/4" lze vypnout pohyb pracovního stolu a vázaný dokument vkládat a po svázání odebírat z vázacích čelistí ručně. Tím lze dosáhnout maximální rychlosti vazby.

Jakmile obsluha odebere svázaný dokument, automaticky se spustí další cyklus, tzn. stroj odvine potřebnou

délku spirály z cívky, naseká ji na zadaný rozměr a jednotlivé segmenty vsune do zavíracích čelistí, případně vloží háček.

Aby výsledek vazby byl vždy dokonalý, pro jednotlivé průměry spirály 3/16" – 9/16" je nutné použít odpovídající zavírací set, který tvoří horní a spodní zavírací čelist plus dělicí segment.

Specifikace vazby:

	 Ø inch	 Ø mm	 mm	 a x b	 Ø	 a
ROZTEČ	PRŮMĚR	PRŮMĚR	TLOUŠŤKA VAZBY	axb mm	PRŮMĚR mm	a mm
4:1"	3/16" 1/4"	4,7 6,3	3,5 4,8	3,3x2,5	3	2
3:1"	3/16" 1/4"	4,7 6,3	3,5 4,8	4x3	3,5	2
	5/16" 3/8"	7,9 9,5	6,3 8	4x3,7	4	3
	7/16"	11	9,5			
	1/2" 9/16"	12,7 14,3	10,5 11,5	4x5	5	4

Technická specifikace:

- Rozsah průměrů dvojité kovové spirály: 3/16" – 9/16"
- Rozsah roztečí dvojité kovové spirály: 3:1", 2:1" a 4:1"
- Maximální délka svazku: 500mm
- Minimální délka svazku: 50mm
- Maximální tloušťka svazku: 11,5mm
- Vazba s jedním až deseti segmenty spirály
- Maximální výkon: 1000 vazeb za hodinu, reálný výkon závisí na druhu vázaného dokumentu a zručnosti obsluhy
- Chod stroje řízen mikroprocesorem
- Ovládání nožním pedálem
- Síťové napájení: 240V; 50/60Hz
- Příkon: 2kW
- Pneumatické napájení: 6-10 Atm
- Spotřeba stlačeného vzduchu: 150l / min.
- Rozměry: (VxŠxH): 1400 x 2200 x 700mm
- Hmotnost: 485 kg